



## Мастика кровельная и гидроизоляционная ТЕХНОНИКОЛЬ № 21 (Техномаст)

Произведено согласно: ТУ 5775-018-17925162-2004

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

Мастика кровельная и гидроизоляционная ТЕХНОНИКОЛЬ № 21 (Техномаст) представляет собой готовый к применению материал, состоящий из нефтяного битума, модифицированного искусственным каучуком, технологических добавок, минеральных наполнителей и органического растворителя.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Предназначена для:

- устройства мастичных и ремонта всех видов кровель (в сочетании со стеклотканью, рулонными материалами и без них);
  - гидроизоляционной и антикоррозионной защиты строительных конструкций (фундаментов, подвалов, труб, свай, и других элементов, заглубляемых в землю или контактирующих с влажной средой).
- Расход для устройства мастичной кровли – 3,8...5,7 кг/м<sup>2</sup>; для устройства гидроизоляции - 2,5...3,5 кг/м<sup>2</sup>.  
 Расход для противокapиллярной и антикоррозионной обработки для создания готового слоя толщиной 0,6 мм – не менее 1,2 кг/м<sup>2</sup>.



### ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- универсальность;
- отличная адгезия к различным основаниям;
- теплостойкость;
- высокая эластичность.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ:

| Наименование показателя  | Ед. изм. | Критерий | Значение    | Метод испытания |
|--|----------|----------|-------------|-----------------|
| Прочность сцепления (адгезия) с бетоном                              | МПа      | не менее | 0.6         | ГОСТ 26589-94   |
| Прочность сцепления (адгезия) с металлом                             | МПа      | не менее | 0.9         | ГОСТ 26589-94   |
| Прочность сцепления (адгезия) рулонный материал - рулонный материал  | МПа      | не менее | 0.3         | ГОСТ 26589-94   |
| Прочность сцепления (адгезия) рулонный материал - бетон              | МПа      | не менее | 0.4         | ГОСТ 26589-94   |
| Прочность на сдвиг клеевого соединения                               | кН/м     | не менее | 4           | ГОСТ 26589-94   |
| Условная прочность   | МПа      | не менее | 1           | ГОСТ 26589-94   |
| Относительное удлинение при максимальной силе растяжения             | %        | не менее | 500         | ГОСТ 26589-94   |
| Водопоглощение в течение 24 ч, по массе                              | %        | не более | 0.4         | ГОСТ 26589-94   |
| Массовая доля нелетучих веществ                                      | %        | не менее | 50          | ГОСТ 31939-2022 |
| Теплостойкость   | °С       | не ниже  | 110         | ГОСТ 26589-94   |
| Температура гибкости на бруске R = 5 мм                              | °С       | не выше  | -35         | ГОСТ 26589-94   |
| Водонепроницаемость при давлении не менее 0,1 МПа в течение 24 часов | -        | -        | выдерживает | ГОСТ 26589-94   |

### ЛОГИСТИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

| Наименование показателя | Ед. изм. | Критерий | Значение      |
|-------------------------|----------|----------|---------------|
| Объем тары              | л        | -        | 20; 10; 3     |
| Масса нетто тары        | кг       | -        | 20; 10; 3     |
| Штук на паллете         | шт       | -        | 36; 60; 144   |
| Масса брутто паллеты    | кг       | -        | 805; 700; 510 |

Масса брутто паллеты является справочной величиной и может колебаться в зависимости от упаковочных материалов, обеспечивающих сохранность ведер с мастикой при транспортировании и хранении.

## ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

- Инструкция по устройству гидроизоляции кровли из битумно-полимерной Мастики № 21 ТЕХНОНИКОЛЬ
- Инструкция по гидроизоляции фундаментов
- Руководство по применению мастики ТЕХНОНИКОЛЬ № 21
- СТО 72746455-4.2.2-2020 «Изоляционные системы ТехноНИКОЛЬ. Системы изоляции фундаментов. Материалы для проектирования и правила монтажа»

Перед применением мастику необходимо тщательно перемешать. Обрабатываемая поверхность должна быть сухой, очищенной от пыли, масла, наледи и других загрязнений. Для качественной подготовки поверхности рекомендуем применять праймеры ТЕХНОНИКОЛЬ №08 и ТЕХНОНИКОЛЬ №01. Мастику наносить послойно: кистью, шпателем либо наливом с разравниванием специальными гребками, толщина отдельного слоя при нанесении должна быть не более 2 мм. Каждый последующий слой наносить после высыхания предыдущего. Для равномерности толщины покрытия очередной слой рекомендуем наносить в направлении поперёк направления нанесения предыдущего. Для предотвращения появления пузырей на поверхности свеженанесённой мастики вследствие нагрева и естественного выхода газов из пористых оснований, продукт наносить на остывающие основания. Пузыри при их появлении проткнуть и придавить к основанию до момента высыхания покрытия.

Диапазон температур применения — от минус 20 °С до плюс 40 °С. При температурах ниже плюс 5 °С мастику предварительно выдержать при комнатной температуре не менее суток. Время высыхания одного слоя в зависимости от толщины и температуры окружающей среды — 12...24 ч. Время окончательного набора свойств — 7 суток. Может применяться во всех климатических районах по СП 131.13330.2020.

## УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Для обеспечения сохранности материала при транспортировании и хранении вёдра с мастикой размещают в несколько рядов (не более пяти для вёдер вместимостью 10 л и не более трёх для вёдер вместимостью 20 л, не более шести для коробок с вёдрами вместимостью 3 л) на поддонах, упаковывают в колпак из полимерной термоусадочной плёнки, затем скрепляют двумя вертикальными обвязками по длинной стороне поддона, используя в качестве средств скрепления синтетическую ленту.

Мастику транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в один ряд по высоте в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Мастику транспортируют при соблюдении правил транспортирования легковоспламеняющихся материалов.

Загрузку в транспортные средства и перевозку материала производят в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

## УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Мастика должна храниться в сухом проветриваемом и защищённом от солнечных лучей месте при температуре от -20°С до +30 °С. Помещения для хранения должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией.

Хранения поддонов с мастикой должно производиться в один ряд по высоте.

Мастика должна храниться при соблюдении правил хранения легковоспламеняющихся материалов.

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие материала требованиям ТУ при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения, а также указаний по применению.

## ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

18 месяцев с даты производства, при соблюдении условий хранения и транспортирования.

## КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ТН ВЭД ЕАЭС: 2715 00 000 0

ОКПД2 (ОК 034-2014): 23.99.12

КСР: 23.99.12.120.59.1.01.02-0040-000

## СЕРВИСЫ:



Выполнение расчетов



Техническая консультация



Гарантии



Проектирование



Обучение



Комплексная доставка



Подбор подрядчика



Сопровождение монтажа



Поддержка при эксплуатации

