



Мастика холодная для приклеивания рулонных кровельных и гидроизоляционных материалов

Произведено согласно: ТУ 5775-077-72746455-2013

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

Клей для рубероида представляет собой однородную массу, состоящую из битума, наполнителя, растворителя и технологических добавок.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Клей предназначен для приклеивания различных типов рубероида РКП, РПП, РКК, а также рулонных материалов с покрытием нижнего слоя из песка марок Стеклоизола (плёночное покрытие не допускается) к бетонным, цементно-песчаным и другим поверхностям. Так же клей применяется для склеивания стыков данных рулонных материалов.

Средний расход при склеивании между собой двух слоёв рулонного материала составляет 1,5...2 кг/м², трех слоёв - 3...4 кг/м².



ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- позволяет сочетать рулонную и мастичную кровли;
- отличная адгезия к различным основаниям;
- высокая прочность сцепления между слоями.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Прочность сцепления (адгезия) с бетоном	МПа	не менее	0.4	ГОСТ 26589-94
Прочность на сдвиг клеевого соединения	кН/м	не менее	0.7	ГОСТ 26589-94
Массовая доля нелетучих веществ	%	в пределах	70-90	ГОСТ 31939-2022
Водонепроницаемость при давлении 0,03 МПа в течение 10 мин	-	-	выдерживает	ГОСТ 26589-94
Температура гибкости на брусе R = 5 мм	°С	не выше	5	ГОСТ 26589-94
Теплостойкость	°С	не ниже	80	ГОСТ 26589-94

ЛОГИСТИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение
Объем тары	л	-	10
Масса нетто тары	кг	-	10
Штук на паллете	шт	-	64
Масса брутто паллеты	кг	-	730

Масса брутто паллеты является справочной величиной и может колебаться в зависимости от упаковочных материалов, обеспечивающих сохранность вёдер с мастикой при транспортировании и хранении.

ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

- Инструкция, указанная на этикетке

Клей для рубероида применяют при температурах от плюс 5 °С до плюс 35 °С.

Может применяться во всех климатических районах по СП 131.13330.2020. Наносится на основание зубчатым шпателем или специальным гребком в 1 слой толщиной не более 2 мм. Рекомендуемый размер зубец на гребке 4 мм. При температурах ниже плюс 5 °С клей предварительно выдерживают при комнатной температуре не менее суток. Не применять вблизи источников открытого огня. Работы проводить в хорошо проветриваемых помещениях. Избегать попадания на кожу и в глаза.

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Мастикю транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в один ряд по высоте в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Мастика должна транспортироваться при соблюдении правил транспортирования легковоспламеняющихся материалов.

Загрузку в транспортные средства и перевозку материала производят в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Мастика должна храниться в помещении, снабжённом приточно-вытяжной вентиляцией.

Мастика должна храниться в сухом, защищённом от солнечных лучей месте при температуре от минус 20 °С до плюс 30 °С.

Хранения поддонов с мастикой должно производиться в один ряд по высоте.

Мастика должна храниться при соблюдении правил хранения легковоспламеняющихся материалов.

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие материала требованиям ТУ при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения, а также указаний по применению.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

18 месяцев с даты производства, при соблюдении условий хранения и транспортирования.

КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ТН ВЭД ЕАЭС: 2715 00 000 0

ОКПД2 (ОК 034-2014): 23.99.12.120

КСР: 23.99.12.120.01.2.03.03-0133-000

СЕРВИСЫ:



Выполнение
расчетов



Техническая
консультация



Гарантии



Проектирование



Обучение



Комплексная
доставка



Подбор
подрядчика



Сопровождение
монтажа



Поддержка при
эксплуатации

