



# Экструзионный пенополистирол ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF SLOPE-8,3%

Произведено согласно: СТО 72746455-3.3.1-2012



Элемент М

## ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

Экструзионный пенополистирол ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF SLOPE - 8,3% представляет собой набор плит с уклоном 8,3% (плита М) и выполняет роль разуклонки и дополнительного уклона для отведения воды от парапета, вентиляционных шахт и зенитных фонарей. В качестве доборной плиты используются плиты CARBON PROF толщиной 50 мм.

XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF SLOPE представляет собой набор плит с уклоном 2,1 % (плиты А и В), 4,2 % (плиты J и К), 8,3 % (плита М), нарезанных из заготовок экструзионного пенополистирола.

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

- изменение направления стока воды;
- создание уклонов (разжелобка) у вентиляционных шахт и зенитных фонарей;
- создание дополнительного уклона для отведения воды от парапета (контруклона).

## ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- высокие прочностные показатели;
- точная геометрия плит;
- эффективная теплоизоляция.

## ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Прочность на сжатие при 10% относительной деформации	кПа	не менее	250	ГОСТ EN 826-2011, ГОСТ 32310-2020 (EN 13164+A.1:2015)
Прочность при изгибе	кПа	не менее	250	ГОСТ 17177-94
Декларируемая теплопроводность (λD)	Вт/(м*К)	не более	0.034	ГОСТ 7076-99, ГОСТ 32310-2020 (EN 13164+A.1:2015)
Теплопроводность экспл. (λА)	Вт/(м*К)	не более	0.035	ГОСТ Р 59985 - 2022
Теплопроводность экспл. (λБ)	Вт/(м*К)	не более	0.036	ГОСТ Р 59985 - 2022
Водопоглощение по объему	%	не более	0.2	ГОСТ 15588-2014
Группа горючести	-	-	Г4	ГОСТ 30244-94
Группа воспламеняемости	-	-	В2	ГОСТ 30402-96
Группа дымообразующей способности	-	-	Д3	ГОСТ 12.1.044-89 (ИСО 4589-84)
Группа токсичности	-	-	Т2	ГОСТ 12.1.044-89 (ИСО 4589-84)
Минимальная температура эксплуатации	°С	не ниже	-70	СТО 72746455-3.3.1-2012
Максимальная температура эксплуатации	°С	не выше	+75	СТО 72746455-3.3.1-2012

Теплопроводность λ25 измерена в течение 24 часов с момента выпуска продукции.

Плиты группы горючести Г3 дополнительно маркируются индексом RF.

## ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Тип элемента	Ед. изм.	Критерий	Длина	Ширина	Толщина	Класс по толщине	Метод испытаний
Элемент М 8,3%	мм	в пределах	1200	600	10/60	-	ГОСТ EN 822-2011

## ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

- Инструкция по монтажу клиновидной изоляции CARBON PROF SLOPE
- СТО 72746455-4.6.3-2019 ПРИМЕНЕНИЕ ЭКСТРУЗИОННОГО ПЕНОПОЛИСТИРОЛА XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ДЛЯ УСТРОЙСТВА ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ И ЗАЩИТНОГО СЛОЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ В МЕТРО- И ТОННЕЛЕСТРОЕНИИ. Требования к конструкции гидроизоляции, материалам, технологии устройства, контролю качества и выполнения работ

## УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Допускается транспортирование плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ на расстояние до 500 км в открытых автотранспортных средствах с обязательной защитой от воздействия атмосферных осадков и солнечных лучей.

## УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Плиты должны храниться рассортированными по маркам и размерам в сухом закрытом помещении в горизонтальном положении в штабелях высотой не более 8 м на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.

Допускается хранение плит под навесом, защищающем от атмосферных осадков и солнечных лучей или на открытом воздухе в специальной упаковке, защищающей от внешних атмосферных воздействий. При хранении плиты должны быть уложены на поддоны, подставки или бруски.

## ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Гарантийный срок хранения плит ТЕХНОНИКОЛЬ XPS – 2 года со дня изготовления. По истечении гарантийного срока хранения плиты ТЕХНОНИКОЛЬ XPS должны быть проверены на соответствие требованиям настоящего стандарта организации и, в случае соответствия, могут быть использованы по назначению.

## КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ТН ВЭД ЕАЭС: 3921 11 000 0

ОКПД2 (ОК 034-2014): 22.21.41.112

КСР: 22.21.41.112.59.1.12.02-0446-000

## СЕРВИСЫ:



Выполнение расчетов



Техническая консультация



Гарантии



Проектирование



Обучение



Комплексная доставка



Подбор подрядчика



Сопровождение монтажа



Поддержка при эксплуатации

