



Линокрот К ХКП

Произведено согласно: СТО 72746455-3.1.13-2015



ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

Линокрот К ХКП – это материал рулонный кровельный битумосодержащий. Линокрот К ХКП получают путем двустороннего нанесения на стекловолоконистую (стеклохолст) основу битумного вяжущего, состоящего из битума и наполнителя, с последующим нанесением на обе стороны полотна защитных слоев. В качестве защитных слоев используют крупнозернистую посыпку с лицевой стороны полотна и полимерную пленку с нижней стороны.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Предназначен для устройства верхнего слоя многослойного водоизоляционного ковра на крышах зданий и сооружений. Материал укладывается методом наплавления на ниже уложенный битумосодержащий материал.



ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- доступная технология применения;
- монтируется при положительных температурах.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Обозначение	-	-	Линокрот К ХКП	-
Масса	кг/м ²	±5%	4.6	ГОСТ EN 1849-1-2011
Масса вяжущего с наплавленной стороны	кг/м ²	не менее	1.5	ГОСТ 2678-94
Максимальная сила растяжения в продольном направлении	Н	±200	500	ГОСТ 31899-1-2011 (EN 12311-1:1999)
Водопоглощение в течение 24 ч, по массе	%	не более	1	ГОСТ 2678-94
Потеря посыпки	%	±15	15	ГОСТ EN 12039-2011
Температура гибкости на брусе R = 25 мм	°С	не выше	0	ГОСТ 2678-94
Водонепроницаемость при давлении 10 кПа в течении 24 ч	-	-	выдерживает	ГОСТ EN 1928-2011 (метод А)
Теплостойкость	°С	не ниже	80	ГОСТ EN 1110-2011
Тип защитного покрытия сверху	-	-	Сланец	-
Тип защитного покрытия снизу	-	-	Полимерная пленка с логотипом	-

Обозначение: К - марка материала, обозначает применение материала в качестве верхнего слоя в водоизоляционном ковре; Х - стеклохолст (основа); К - крупнозернистая посыпка (с лицевой стороны полотна) П - полимерная пленка (с нижней стороны полотна).

Допускаются отклонения по массе на единицу площади более +5 %, но не более +10 %.

Допускаются отклонения по максимальной силе растяжения, вдоль/поперек, более +200 Н.

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Длина	м	±1%	10	ГОСТ EN 1848-1-2011
Ширина	м	±3%	1	ГОСТ EN 1848-1-2011

ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

- [Инструкция по устройству кровли из битумно-полимерных рулонных материалов в кровельных системах по железобетонному основанию](#)
- [ТЕХНОЭЛАСТ. Руководство по проектированию и устройству кровель из битумно-полимерных материалов](#)

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Транспортировка осуществляется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Рулоны материалов должны храниться в вертикальном положении в один ряд по высоте и рассортированными по маркам в условиях, обеспечивающих защиту от воздействия влаги и солнца на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.

Допускается хранение материалов на открытых площадках в термоусадочных пакетах из полиэтиленовой пленки, обеспечивающих сохранность свойств материалов при хранении и защиту от атмосферных воздействий, в том числе воздействия солнечной радиации.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Гарантийный срок хранения продукции в рулонах составляет 12 месяцев со дня изготовления при соблюдении условий хранения и транспортировки.

По истечении гарантийного срока хранения продукция должна быть проверена на соответствие заявленным характеристикам и, в случае соответствия заявленным характеристикам, срок хранения может быть продлен.

КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ТН ВЭД ЕАЭС: 6807 10 000 1

ОКПД2 (ОК 034-2014): 23.99.12.110

ФССЦ: 12.1.02.09-0122

КОДЫ ЕКН ПРОДУКТОВ ДЛЯ ЗАКАЗА:

002390 - Линокром ХКП сланец серый

026462 - Линокром ХКП сланец зеленый

201075 - Линокром ХКП сланец красный

СЕРВИСЫ:



Выполнение расчетов



Техническая консультация



Гарантии



Проектирование



Обучение



Комплексная доставка



Подбор подрядчика



Сопровождение монтажа



Поддержка при эксплуатации

